长沙岱勒新材料科技股份有限公司

第_2_轮清洁生产审核公示信息

企业名称	长沙岱勒新材料科技股份有限公司		
法人代表	段志明	企业所在地址	长沙市高新区环联路 108 号

2023 年使用有毒有害原料情况

序号	使用有毒有害原料名称	数量	用途
1	氨基磺酸	110T	生产
2	氨基磺酸镍	600.77 T	生产
3	氨水	111.3 T	生产
4	次磷酸钠	112.3 T	生产
5	硫酸	85.8 T	生产
6	柠檬酸	99.9 T	生产
7	双氧水	23.6 T	生产
8	盐酸	100.8 T	生产
9	氢氧化钠	12.55T	废水、废气

2023 年排放有毒有害物质的情况

序号	排放有毒有害物质的名称	浓度	数量
1	生活污水：SS	37mg/L	一般排放口不需要计算总量
2	生活污水：COD	227 mg/L	一般排放口不需要计算总量
3	生活污水：BOD	83 mg/L	一般排放口不需要计算总量
4	生活污水：NH3-N	21 mg/L	一般排放口不需要计算总量
5	锅炉氮：氧化物	30 mg/m3	一般排放口不需要计算总量
6	废气塔：盐酸雾	4.6mg/m3	一般排放口不需要计算总量
7	废气塔：硫酸雾	2.2mg/m3	一般排放口不需要计算总量
8	废气塔：氨气	11.9mg/m3	一般排放口不需要计算总量

2023 年危险废物的产生和处置情况

危险废物名称	危险废物产生量	危险废物处置情况	
		危险废物暂存量	危险废物处置量
废油	0.2 T	0	0.2T
废油漆桶	3.3675 T	0	3.3675T
试剂空瓶	20.711T	0.4605T	20.2505T
废活性炭	78.4435T	0	78.4435T
沾染性废物	198.2885T	0	198.2885T
含镍污泥	506.34T	7.09T	499.25T
含镍废水	2145.786T	3.78T	2142.006T

依法落实环境风险防控措施情况	
废气	1、废气主要是少量酸雾、粉尘及氨气，酸雾及氨气通过喷淋吸收、粉尘经过布袋除尘处理，均通过 25 米以上排气筒排放 2、安排专人管理及运维，尽量减少异常发生 3、备用了易损件 4、所有废气塔设置了防泄漏托盘接至废水站 5、制定了废气塔异常操作指示并经过相关培训
废水	1、生产废水通过架空管道排至废水站，发现泄露可及时关闭相关阀门 2、废水设施安排专人管理及运维，尽量减少异常发生 3、备用了易损件 4、设置了 400 方应急池，废水设备异常或车间发生泄露时也可通过管道排至应急池 5、生产废水不外排，经过处理后回用至生产、废气塔等
固废	1、按照规范设置了固废暂存间，并做好相关台账 2、定期委托外单位处置危险废物 3、固废防泄漏集水坑链接了事故应急池
噪声	1、设备采购时尽量考虑低噪设备 2、设备基本摆在室内采用厂房隔声 3、部分室外辅助设施增加了隔声罩及减震弹簧